

Στίλβωμα



Δακτυλίδι στίλβώματος, σκληρό

Χρήση:

Αρχική στίλβωση μη σιδηρούχων μετάλλων, ειδικότερα μαλακών και ελαφρών κραμάτων, στίλβωση χάλυβα και ανοξείδωτων μετάλλων σε συνδυασμό με την κατάλληλη αλοιφή γυαλίσματος ή στίλβωματος.

Υλικά που μπορούν να δεχθούν την επεξεργασία:

Χάλυβας, ανοξείδ. μέταλλα και μη σιδηρούχα μέταλλα.

Δακτυλίδι στίλβώματος, μαλακό

Χρήση:

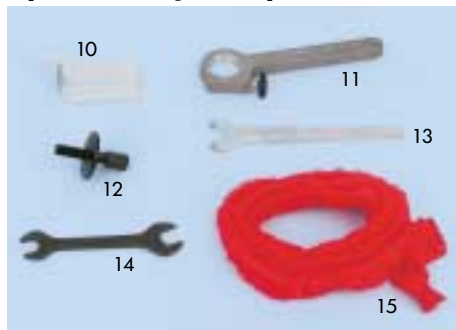
Τελική στίλβωση και γυάλισμα όλων

Θέση	Περιγραφή	Κωδ. Αρ. Ø 150 mm	Κωδ. Αρ. Ø 200 mm	Σ./ Τεμ.	Ανοξ. μέταλλα	Χάλυ- βες	Μη σιδηρ. μέταλλα
5	Δακτυλίδι στίλβωματος, σκληρό, 10 στρώσεων	673 03 150	673 03 200	3	+	+	+
7	Αλοιφή στίλβωματος, λευκή, 160 x 70 x 70 mm	673 05 1		1	+	+	-
9	Αλοιφή γυαλίσματος, μπλε, 160 x 70 x 70 mm	673 05 3			-	-	+

Γυάλισμα



Πρόσθετα αξεσουάρ



Θέση	Περιγραφή	Κωδ. Αρ. Ø 150 mm	Κωδ. Αρ. Ø 200 mm	Σ./ Τεμ.	Ανοξ. μέταλ.	Χάλυ- βες	Μη σιδηρ. μέταλλα
6	Δακτυλίδι στίλβωματος, μαλακό, 10 στρώσεων	673 04 150	673 04 200	4	+	+	+
9	Αλοιφή γυαλίσματος, μπλε, 160 x 70 x 70 mm	673 05 3		1	+	+	+

σχεδόν των υλικών που μπορούν να δεχθούν αυτή την επεξεργασία, σε συνδυασμό με μία αλοιφή γυαλίσματος.

Υλικά που μπορούν να δεχθούν την επεξεργασία:

Χάλυβας, ανοξείδωτα μέταλλα, μη σιδηρούχα μέταλλα, καθώς και πλαστικά μέρη ή πλαστικές επιστρώσεις.

► Τα δακτυλίδια αποτελούνται από ένα ειδικά σχεδιασμένο για τις εργασίες στίλβωσης, εύκαμπτο κετσέ, από ίνες που είναι πλεγμένες με καθαρά μηχανικό τρόπο.

Τα πλεονεκτήματα:

- Έως και 3 φορές υψηλότερη απόδοση στην απομάκρυνση υλικού σε μικρότερους χρόνους επεξεργασίας.
- Μειωμένο βάρος επιφάνειας για τον καλύτερο χειρισμό.
- Απαιτείται μικρότερη πίεση, έτσι η εργασία γίνεται πιο ξεκούραστα.
- Μείωση του κόστους λόγω της χαμηλότερης κατανάλωσης αλοιφής σε σχέση με τους κοινούς μάλλινους δίσκους.
- Δεν δημιουργούνται ίχνη στην επιφάνεια, χάρη στη συνεχώς εναλλασσόμενη υφή της επιφάνειας του δακτυλιδιού.

Θέση	Περιγραφή	Κωδ. Αρ.	Σ./ Τεμ.
10	Προστασία χεριών	702 489 906	1
11	Βάση για πλαινή χειρολαβή	702 451 015	
12	Βελόνη συγκράτησης M14, περιοχή συγκράτησης 15-50 mm	702 451 010	
13	Κλειδί με μετωπικό άνοιγμα για τη συναρμολόγηση του πρόσδετου εξοπλισμού	702 489 904	
14	Γερμανικό κλειδί για τη συναρμολόγηση του πρόσδετου εξοπλισμού (SW 19)	713 304 189	
15	Προστατευτικό ύφασμα καλωδίου, μήκος 1,5 m	585 210	

Γενικές υποδείξεις εργασίας

- Όσο καλύτερη είναι η αρχική λείανση, τόσο ευκολότερη και συντομότερη θα είναι η μετέπειτα στίλβωση. Τα μέταλλα θα πρέπει να έχουν λειανθεί αρχικά με γυαλόχαρτα κόκκωσης 280 ή 320.
- Κάθε στάδιο εργασίας θα πρέπει να εκτελείται με κάθετη ή λοξή κατεύθυνση ως προς το προηγούμενο.
- **Σημαντικό:** Εάν τα επιμέρους στάδια εργασίας δεν πραγματοποιηθούν σχολαστικά και με προσοχή, τότε τα σφάλματα της επιφάνειας θα είναι εντονότερα κατά το γυάλισμα.
- Για κάθε αλοιφή θα πρέπει να χρησιμοποιείται ένα ξεχωριστό σετ δακτυλιδιών στίλβωματος.

Έτσι θα αποτραπεί η ανάμιξη των διαφορετικών αλοιφών και κατά συνέπεια η αρνητική επίδραση στο αποτέλεσμα των εργασιών.

- Καθαρίστε τα δακτυλίδια βουρτσίζοντας με μικρή πίεση με μία συρματόβουρτσα.
- Αφαιρέστε τα υπολείμματα αλοιφής από την επιφάνεια χρησιμοποιώντας καθαριστικό φρένων π.χ. Κωδ. Αρ. 890 108 7.
- Οι προτάσεις χρήσεως έχουν γενικό χαρακτήρα, ανάλογα με το βαθμό επεξεργασίας της αρχικής επιφάνειας, αλλά και ανάλογα με τις απαιτήσεις της τελικής επιφάνειας.
- Προτεινόμενη ταχύτητα εργασίας: περ. 25 m/sec. (αντιστοιχεί στη σκάλα

4-6 στο PM 200-E).

- Ανάλογα με την περίπτωση, θα πρέπει να εξακριβώσετε μόνοι σας το σωστό τρόπο εργασίας και τις στροφές του μηχανήματος.
- **Πραγματοποιήστε δοκιμές πριν από την έναρξη των εργασιών!**



Απλώστε την αλοιφή επάνω στο μηχάνημα που περιστρέφεται!